

รายงานรายละเอียดประมาณการรายจ่ายงบประมาณรายจ่ายทั่วไป

ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2567

เทศบาลนครอุบลราชธานี

อำเภอเมืองอุบลราชธานี จังหวัดอุบลราชธานี

ประมาณการรายจ่ายรวมทั้งสิ้น 1,378,500 บาท แยกเป็น

แผนงานการรักษาความสงบภายใน

งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย	รวม	1,378,500 บาท
งบดำเนินงาน	รวม	600,000 บาท
ค่าตอบแทน	รวม	200,000 บาท
ค่าตอบแทนผู้ปฏิบัติราชการอันเป็นประโยชน์แก่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น		
ค่าป่วยการอาสาสมัครป้องกันภัยฝ่ายพลเรือน	จำนวน	200,000 บาท

เพื่อจ่ายเป็นค่าใช้จ่ายให้แก่อาสาสมัครป้องกันภัยฝ่ายพลเรือน (อปพร.) ขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ในการปฏิบัติหน้าที่ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ตลอดจนการรักษาความสงบเรียบร้อยของประชาชน ตามระเบียบกระทรวงมหาดไทย ว่าด้วยการเบิกจ่ายให้แก่อาสาสมัครป้องกันภัยฝ่ายพลเรือนขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น พ.ศ. 2560

ค่าใช้จ่าย รวม 400,000 บาท

รายจ่ายเกี่ยวเนื่องกับการปฏิบัติราชการที่ไม่เข้าลักษณะรายจ่ายงบรายจ่ายอื่น ๆ

ค่าใช้จ่ายในโครงการฝึกอบรมอาสาสมัครป้องกันภัย  
ฝ่ายพลเรือน (อปพร.) จำนวน 400,000 บาท

เพื่อจ่ายเป็นค่าใช้จ่ายในโครงการฝึกอบรมอาสาสมัคร  
ป้องกันภัยฝ่ายพลเรือน (อปพร.) เช่น ค่าอาหาร ค่าอาหารว่าง  
และเครื่องดื่ม ค่าสมนาคุณวิทยากร ค่าวัสดุ อุปกรณ์ต่าง ๆ  
ค่าเครื่องแต่งกายชุดฝึก อปพร.รวมทั้งค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ที่จำเป็น  
ในการดำเนินโครงการ

เป็นไปตามระเบียบกระทรวงมหาดไทย ว่าด้วยค่าใช้จ่าย  
ในการฝึกอบรมและการเข้ารับการฝึกอบรมของเจ้าหน้าที่  
ท้องถิ่น พ.ศ. 2557, ระเบียบกระทรวงมหาดไทย ว่าด้วยการ  
เบิกจ่ายค่าวัสดุเครื่องแต่งกายของเจ้าหน้าที่ป้องกัน พ.ศ. 2560  
และหนังสือกระทรวงมหาดไทย ด่วนมาก ที่ มท 0808.2/ว 3795  
ลงวันที่ 17 พฤศจิกายน 2552 เรื่อง การตั้งงบประมาณและ  
การเบิกจ่ายค่าตอบแทนและค่าวัสดุเครื่องแต่งกายของอาสา  
สมัครป้องกันภัยฝ่ายพลเรือน (อปพร.)

เป็นไปตามแผนพัฒนาท้องถิ่น (พ.ศ. 2566 - 2570)  
เทศบาลนครอุบลราชธานี หน้าที่ 125 ลำดับที่ 23

งบลงทุน รวม 778,500 บาท

ค่าครุภัณฑ์ รวม 778,500 บาท

ครุภัณฑ์สำนักงาน

ค่าเครื่องถ่ายเอกสาร ระบบดิจิตอล (ขาว - ดำ) จำนวน 200,000 บาท

เพื่อจ่ายเป็นค่าจัดซื้อเครื่องถ่ายเอกสาร ระบบดิจิตอล  
(ขาว - ดำ) จำนวน 1 เครื่อง (จัดซื้อตามบัญชีราคา  
มาตรฐานครุภัณฑ์ของสำนักงานงบประมาณ ฉบับเดือนธันวาคม  
2565 หน้า 80)

เป็นไปตามหนังสือกรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น  
ที่ มท 0808.2/ว 1095 ลงวันที่ 28 พฤษภาคม 2564

ครุภัณฑ์การเกษตร

ค่าเครื่องสูบน้ำ (ปั๊มแช่ไดโว่) ขนาดไม่น้อยกว่า 1 นิ้ว จำนวน 32,500 บาท

เพื่อจ่ายเป็นค่าจัดซื้อเครื่องสูบน้ำ (ปั๊มแช่ไดโว่)

ขนาดไม่น้อยกว่า 1 นิ้ว ขนาด 1 แรงม้า จำนวน 5 เครื่อง ๑ ละ 6,500 บาท (จัดซื้อนอกบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ของสำนักงานประมงเหตุผลเนื่องจากหน่วยงานมีความจำเป็นต้องใช้เครื่องสูบน้ำ (ปั๊มแช่ไดโว่) ขนาดไม่น้อยกว่า 1 นิ้ว ขนาด 1 แรงม้า ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับการใช้งานของหน่วยงานจึงให้สามารถจัดซื้อได้ตามราคาท้องถิ่น)

เป็นไปตามหนังสือกรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น

ที่ มท 0808.2/ว 1095 ลงวันที่ 28 พฤษภาคม 2564

เป็นไปตามแผนพัฒนาท้องถิ่น (พ.ศ. 2566 - 2570)

เทศบาลนครอุบลราชธานี เพิ่มเติมครั้งที่ 3/2566

ค่าเลี้ยงโฮยยนต์ แผ่นบังคับโซ่ ขนาดความยาว 32 นิ้ว จำนวน 255,000 บาท

เพื่อจ่ายเป็นค่าจัดซื้อเลี้ยงโฮยยนต์ แผ่นบังคับโซ่

ขนาดความยาว 32 นิ้ว 6.5 แรงม้า (4,800 วัตต์)

เครื่อง 2 จังหวะ จำนวน 3 เครื่อง ๑ ละ 85,000 บาท

(จัดซื้อนอกบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ของสำนัก

งประมงเหตุผลเนื่องจากหน่วยงานมีความจำเป็นต้อง

ที่จะต้องใช้เลี้ยงโฮยยนต์ แผ่นบังคับโซ่ ขนาดความยาว

32 นิ้ว 6.5 แรงม้า (4,800 วัตต์) เครื่อง 2 จังหวะ ที่มี

คุณสมบัติเหมาะสมกับการใช้งานของหน่วยงานจึงให้

สามารถจัดซื้อได้ตามราคาท้องถิ่น)

เป็นไปตามหนังสือกรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น

ที่ มท 0808.2/ว 1095 ลงวันที่ 28 พฤษภาคม 2564

เป็นไปตามแผนพัฒนาท้องถิ่น (พ.ศ. 2566 - 2570)

เทศบาลนครอุบลราชธานี เพิ่มเติมครั้งที่ 3/2566

ค่าเฉลี่ยโซยนต์ แผ่นบังคับโซ่ ขนาดความยาว 36 นิ้ว จำนวน 267,000 บาท

เพื่อจ่ายเป็นค่าจัดซื้อเฉลี่ยโซยนต์ แผ่นบังคับโซ่  
ขนาดความยาว 36 นิ้ว 6.5 แรงม้า (4,800 วัตต์) เครื่อง  
2 จังหวะ จำนวน 3 เครื่อง ๆ ละ 89,000 บาท (จัดซื้อนอก  
บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ของสำนักงานงบประมาณ  
เหตุผลเนื่องจากหน่วยงานมีความจำเป็นที่จะต้องใช้  
เฉลี่ยโซยนต์ แผ่นบังคับโซ่ ขนาดความยาว 36 นิ้ว  
6.5 แรงม้า (4,800 วัตต์) เครื่อง 2 จังหวะ ที่มีคุณสมบัติ  
เหมาะสมกับการใช้งานของหน่วยงานจึงให้สามารถ  
จัดซื้อได้ตามราคาท้องถิ่น)

เป็นไปตามหนังสือกรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น  
ที่ มท 0808.2/ว 1095 ลงวันที่ 28 พฤษภาคม 2564

เป็นไปตามแผนพัฒนาท้องถิ่น (พ.ศ. 2566 - 2570)  
เทศบาลนครอุบลราชธานี เพิ่มเติมครั้งที่ 3/2566

ครุภัณฑ์งานบ้านงานครัว

ค่าตู้เย็น ขนาด 16 คิวบิกฟุต จำนวน 24,000 บาท

เพื่อจ่ายเป็นค่าจัดซื้อตู้เย็น ขนาด 16 คิวบิกฟุต  
จำนวน 1 ตู้ (จัดซื้อตามบัญชีราคามาตรฐาน  
ครุภัณฑ์ของสำนักงานงบประมาณ ฉบับเดือนธันวาคม  
2565 หน้า 64)

เป็นไปตามหนังสือกรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น  
ที่ มท 0808.2/ว 1095 ลงวันที่ 28 พฤษภาคม 2564

เป็นไปตามแผนพัฒนาท้องถิ่น (พ.ศ. 2566 - 2570)  
เทศบาลนครอุบลราชธานี เพิ่มเติมครั้งที่ 3/2566